

	<p>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p><b>FLUXING-M</b></p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) andres@iquimetal.e.telefonica.net</p>	<p><b>FICHA TÉCNICA</b></p>	<p>rev. 0</p>

## **1. APLICACIONES**

Entre las aplicaciones que tiene este producto, señalamos su poder desulfurante, fundente y fluidificante de escoria sin que ataque químicamente el revestimiento de los cubilotes, bien sean ácidos o básicos,

## **2. CARACTERÍSTICAS**

- 2.1. Briquetas
- 2.2. Carácter neutro al fundir.
- 2.3. Estabilidad indefinida de almacenamiento.

## **3. PROPIEDADES**

- 3.1. Rebaja el punto de fusión.
- 3.2. Desulfura considerablemente la fundición, dependiendo esta acción de la velocidad de fusión.
- 3.3. El sulfuro de hierro lo transforma en sulfuros alcalinoterreos que flotan junto con la escoria.
- 3.4. El sulfuro de manganeso lo elimina por acción física junto con la escoria.
- 3.5. Estas dos acciones combinadas, eliminan las sopladuras, afinan el grano, reducen a dureza, mejorando su maquinabilidad e inhiben la precipitación del grafito.
- 3.6. Fluidifica la escoria, facilitando su extracción, a la vez que arrastra los sulfuros de manganeso y alcalinoterreos.
- 3.7. No ataca a los revestimientos, ya sean ácidos o básicos.

## **4. FORMA DE EMPLEO**

- 4.1. De forma orientativa y según la composición de las cargas, recomendamos 0,5 Kg. a 1 Kg por 100 Kg. de coque, antes de comenzar el encendido. Se colocarán sobre el lecho de coque.
- 4.2. Después, en la marcha normal del cubilote, se añadirá 0,25 Kg. por cada 5 o 10 Kg. de coque. Estas cantidades se ajustarán de acuerdo con las necesidades de desulfuración.
- 4.3. La adición se puede calcular proporcionalmente a la carga de fundición. Recomendamos 0,5 Kg. a 0,75 Kg. por 100 Kg. de carga.