

	<p>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p>BRIQUETAS 1Kg Si.</p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) andres@iquimetal.e.telefonica.net</p>	<p>FICHA TÉCNICA</p>	<p>rev. 0</p>

1. APLICACIONES

- 1.1. Adiciones controladas de Silicio a las cargas del cubilote.
- 1.2. Desulfuración parcial.
- 1.3. Fluidificante de escoria.

2. CARACTERÍSTICAS

- 2.1. Briqueta con 1 Kg. netos de Silicio. Las entallas de la Briqueta, permiten dividir 2 partes.
- 2.2. La granulometría de los componentes de las BRIQUETAS-Si. (Carburo de silicio y aglutinantes) ha sido debidamente estudiada para obtener la mejor disolución del Silicio en el caldo.
- 2.3. El revestimiento de las BRIQUETAS-Si, permite gracias a su refractariedad, atravesar la columna de carga y llegar a la zona de fusión, sin oxidación ni absorción de elementos nocivos como el azufre, hidrógeno, etc.
- 2.4. La consistencia de las BRIQUETAS-Si., evita la pérdida por arrastre por el viento del soplante.
- 2.5. Cada BRIQUETA-Si., contiene 1.000 grs. netos de Silicio metal, en forma de Carburo de Silicio.

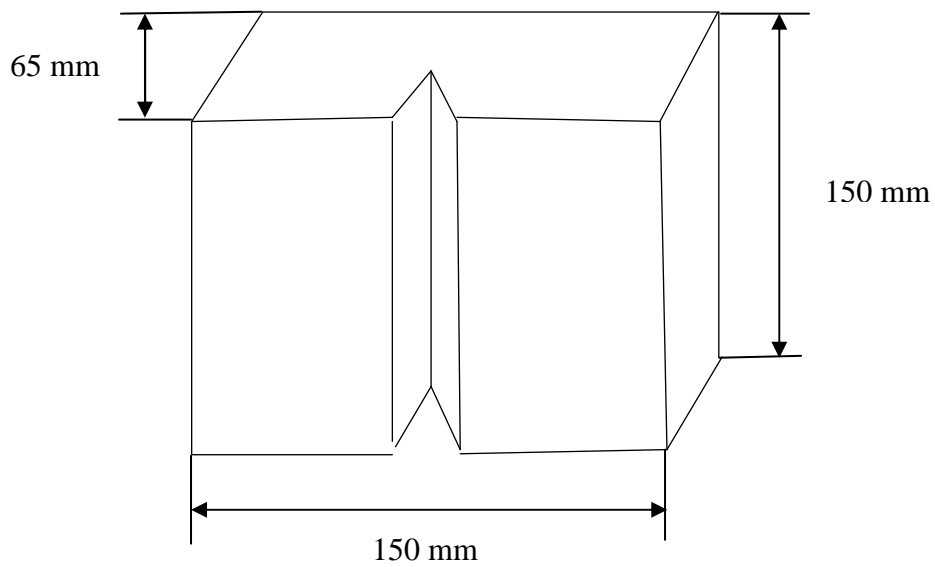
3. PROPIEDADES

- 3.1. Permite al fundidor la dosificación correcta de Silicio en la carga disminuyendo además las pérdidas como vimos en: 2.1, 2.2. y 2.3.
- 3.2. Siempre que la conducción del cubilote sea correcta (regulación de aire y cok), las pérdidas de Silicio pueden ser menores al 10% respecto al total de la carga.
- 3.3. La fluidificación de la escoria favorece su extracción y también la absorción del sulfuro de manganeso.

4. FORMA DE EMPLEO

- 4.1. Las BRIQUETAS-Si se pueden incorporar al cubilote tanto en caliente como en frío.
- 4.2. El número de BRIQUETAS-Si, por carga, se hará teniendo en cuenta al contenido neto de 1.000 grs., de Si. metal por briqueta.

5. DIMENSIONES



6. COMPOSICION

- **CSI:** $62 \pm 0.5\%$
- **Si:** 1000 ± 25 gr
- **Carbono libre:** $6 \pm 0.5\%$
- **Humedad:** $5 \pm 0.5\%$
- **Peso:** 2400 – 2500 gr