

	<p>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p><b>COLMA-PASTE</b></p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12  28500Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32  (MADRID) andres@iquimetal.e.telefonica.net</p>	<p><b>FICHA TÉCNICA</b></p>	<p>rev. 0</p>

## 1. APLICACIONES

Producto especial para pegar machos entre si, machos a moldes, etc., sea cual fueran los aglutinantes o aglomerantes empleados.

## 2. CARACTERISTICAS

- 2.1.Pasta ligera.
- 2.2. Color: crema.
- 2.3.Todos sus componentes son minerales.
- 2.4.Estabilidad total de almacenaje.
- 2.5.No produce alteración en la piel de los operarios.

## 3. PROPIEDADES

- 3.1.Forma una junta porosa fácilmente atravesable por los gases.
- 3.2.No produce sopladuras.
- 3.3.Pequeñas cantidades de COLMA-PASTE son suficientes para conseguir perfectos sellados.
- 3.4.Se endurece en pocos minutos enfría. Es aconsejable un ligero estufado.

## 4. FORMA DE EMPLEO

- 4.1. COLMA-PASTE se suministra para su aplicación inmediata.
- 4.2. Debe aplicarse una ligera capa o cordón, según el caso, suficiente para que tenga buen contacto en ambas caras.
- 4.3. Debe procurarse que la cantidad de COLMA-PASTE aplicada no sea excesiva y está bien situada con objeto de evitar que rebose fuera de la junta a pegar. Si esto sucede dejará una huella en la pieza; pero no sopladuras. Según dijimos en 2.3. y 3.1. Recomendamos limpiar siempre las juntas por si hubiese habido algún exudado.
- 4.4. La aplicación puede ser muy variada, en caso de duda consulten su caso particular a nuestra Sección Técnica.