

	<p align="center"><b>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</b></p>	<p align="center"><b>DESMOL - 80</b></p>
<p>Camino del Valle, 12 28500 Arganda del Rey (MADRID)</p> <p>TLF: 91-871-21-12 FAX: 91-871-51-32 info@iquimetal.es</p>	<p align="center"><b>FICHA TÉCNICA</b></p>	<p align="right">rev. 0</p>

## **1. APLICACIONES**

Recubrimiento para moldes metálicos para inyección, coquillas a gravedad, expulsores, etc., con destino a la obtención de piezas de aleaciones base aluminio y base cobre.

## **2. CARACTERISTICAS**

- Pasta grafitica.
- Color negro
- Granulometría 325 mesh.
- Conductividad térmica: 1,3 Kcal. m. h. °C.
- Aditivos de fijación solubles en agua.
- Estabilidad total de almacenamiento, siempre que se mantengan cerrados los envases.

## **3. PROPIEDADES**

- Permite un deslizamiento de la pieza sin agarrarse a las paredes de los moldes.
- Alto poder de adherencia a las coquillas metálicas.
- Por ser un magnífico conductor del calor permite que las coquillas actúen como enfriadores
- Proporciona superficies finísimas a las piezas, debido a su perfecto desmoldeo y a su fina granulometría.

#### **4. FORMA DE EMPLEO**

- Sobre la pasta en estado de suministro adicionar el agua recomendada agitando vigorosamente.
- A título de orientación recomendamos una parte de DESMOL-80 por 10 partes de agua.
- La coquilla deberá estar calentada previamente a 150 °C, aproximadamente.
- Se puede pintar a pincel, pistola o inmersión.
- Si la capa de pintura tiene tendencia a agrietarse o deshojarse, indica que la solución está muy concentrada, en cuyo caso debe agregarse mas agua.
- Caso de salir la superficie de las piezas con pequeñas “sopladuras” como impactos de lentejas, se deberá espolvorear la coquilla ligeramente con talco, para lo cual deberá emplearse un saquito de tela. Realizar esta operación cada vez que la pieza presente estos pequeños defectos.