

	<p align="center">Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p align="center">DESMOL - 22</p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) info@iquimetal.es</p>	<p align="center">FICHA TÉCNICA</p>	<p align="right">rev. 0</p>

1. APLICACIONES

Separador líquido recomendado principalmente para el desmoldeo de modelos, o placas metálicas y cajas de machos, en especial en los que se utilice como aglomerante silicato y CO₂, y en los que, por su forma (paredes verticales) no pueden emplearse separadores en polvo.

2. CARACTERISTICAS

- Líquido.
- Color: Rosa
- Densidad: 0,8 g/cm³
- Volatil a temperatura ambiente
- Inflamable.
- Estabilidad de almacenamiento indefinida a 25 °C.
- Temperaturas inferiores a 25 °C hacen que se separen sus componentes, formando geles, solubles (o reversibles) por encima de 25 °C.

3. PROPIEDADES

- No deja residuos en las placas o cajas de machos.
- Protege de la corrosión.
- Alto poder de deslizamiento.
- La película muy fina que se aplica sobre modelos o cajas de machos permite copiar fielmente cualquier detalle.
- Impide la adherencia de las arenas de moldeo calientes a los modelos o placas metálicas.
- No produce desprendimiento de gases al colar.
- Carece de toxicidad en su uso.

	<p align="center">Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p align="center">DESMOL - 22</p>
<p>Camino del Valle, 12 28500 Arganda del Rey (MADRID)</p> <p>TLF: 91-871-21-12 FAX: 91-871-51-32 info@iquimetal.es</p>	<p align="center">FICHA TÉCNICA</p>	<p align="right">rev. 0</p>

4. FORMA DE EMPLEO

- Se suministra para su empleo inmediato.
- Debe agitarse bien antes de extraerse del bidón.
- Si el bidón a permanecido a temperaturas inferiores a 25 °C, se debe ambientar térmicamente trasladándolo a otro lugar mas caliente. NO CALENTAR CON LLAMA.
- Los mejores rendimientos se consiguen aplicando películas muy delgadas:
 - Mediante una pistola nebulizadora
 - Impregnando ligeramente un algodón con el que se frotarán los modelos o cajas de machos.
- La cadencia de aplicación se determinará experimentalmente, si bien, a titulo de orientación recomendamos cada 4 a 8 desmoldeos.
- Cuando se utilicen modelos o cajas de machos nuevas, se harán aplicaciones unitarias hasta conseguir la formación de la película de DESMOL-22.