

	<p align="center"><b>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</b></p>	<p align="center"><b>FLUX Zn-78</b></p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) info@iquimetal.es</p>	<p align="center"><b>FICHA TÉCNICA</b></p>	<p align="right">rev. 0</p>

## **1. APLICACIONES**

Fundente, desoxidante y desescoriante específico para aleaciones de cinc y zamak.

## **2. CARACTERISTICAS**

- Polvo
- Color: Gris
- Granulometría: 40 mesh.
- Temperatura de máxima acción: 430 °C
- Intervalo de actividad: 350 – 500 °C
- Por ser higroscópico los envases deben permanecer bien cerrados.

## **3. PROPIEDADES**

- Forma una capa protectora que impide la oxidación de la aleación y la inclusión de gases.
- Fluidifica la aleación aumentando su colabilidad permitiendo colar piezas de difícil "llenado".
- La escoria formada no moja el caldo, permitiendo su extracción sin metal.
- Proporciona piezas limpias, brillantes y con grano fino y "apretado" aumentando sus características mecánicas.
- Este FLUX no produce humos, muy conveniente en locales de poca ventilación.

	<p align="center"><b>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</b></p>	<p align="center"><b>FLUX Zn-78</b></p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) info@iquimetal.es</p>	<p align="center"><b>FICHA TÉCNICA</b></p>	<p align="right">rev. 0</p>

#### **4. FORMA DE EMPLEO**

- A título de orientación recomendamos utilizar 300 g de FLUX Zn-78 para 100 kg de aleación en lingotes.
- Cuando se parta de chatarras sucias es preciso aumentar esta cantidad, hasta 1 kg por cada 100 kg de aleación.
- Tan pronto como empiece a fundir la carga se añadirá la mitad de la carga recomendada. Cuando esté totalmente fundida, se agregará la otra mitad, procurando repartirla bien por toda la superficie.
- La segunda depuración se hará con el horno parado.
- Remover el caldo de arriba abajo, agitando hasta que aparezca un brillo intenso en la aleación.
- Dejar en reposo unos minutos y finalmente espumar perfectamente.