

	Industrial Química Metalúrgica, S.L.	DEPURANTE Cu-53
Camino del Valle, 12 28500 Arganda del Rey (MADRID)	TLF: 91-871-21-12 FAX: 91-871-51-32 info@iquimetal.es	FICHA TÉCNICA
		rev. 0

1. APLICACIONES

Fundente, desoxidante y afinante de grano para los broncees aluminio.

2. CARACTERISTICAS

- Polvo
- Color: gris
- Carácter: Reductor
- Granulometría: 40 mesh.
- Temperatura de fusión: 890 °C
- Intervalo máxima acción: 910 – 1.250 °C
- Intervalo de actividad: 890 – 1.500 °C

3. PROPIEDADES

- Produce un flujo continuo sobre la superficie del caldo.
- Es un enérgico desoxidante por su marcado carácter reductor.
- La escoria que forma está particularmente estudiada para eliminar el óxido de aluminio presente en el metal.
- Afina el grano, aumentando considerablemente las características mecánicas de la aleación
- Fluidifica el caldo por lo que aumenta su colabilidad.

	<p align="center">Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p align="center">DEPURANTE Cu-53</p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) info@iquimetal.es</p>	<p align="center">FICHA TÉCNICA</p>	<p align="right">rev. 0</p>

4. FORMA DE EMPLEO

- A título de orientación recomendamos utilizar de 400 a 800 g. de Depurante Cu-53 por cada 100 Kg. de aleación.
- Es preciso cubrir perfectamente la superficie del caldo para obtener los máximos rendimientos.
- Para obtener un mayor rendimiento es necesario hacer la adición del producto en dos veces. La mitad cuando se empieza a fundir el metal y el resto una vez fundido, procurando cubrir perfectamente toda la superficie.
- Recomendamos no quitar la escoria formada hasta el momento de colar.
- En los hornos de mantenimiento se deberá añadir Depurante Cu-53, en pequeñas porciones, 50 g. por cada 100 Kg. de aleación, tantas veces como sea necesario.