

	<p>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p>FLUX-50</p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) andres@iquimetal.e.telefonica.net</p>	<p>FICHA TÉCNICA</p>	<p>rev. 0</p>

1. APLICACIONES

Fundente, desoxidante y desescoriante para aleaciones Al-Si-Cu, Al-Cu y Al puro

2. CARACTERISTICAS

- 2.1. Polvo
- 2.2. Color amarillo
- 2.3. Carácter oxidante ligero.
- 2.4. Granulometría 40 mesh.
- 2.5. Temperatura de fusión 670°C
- 2.6. Intervalo máxima acción 680-750°C.
- 2.7. Intervalo de actividad 670-800°C.
- 2.8. Por ser higroscópico deben permanecer bien cerrados los envases

3. PROPIEDADES

- 3.1. Su amplio intervalo de actividad permite su utilización para el tratamiento de estas aleaciones coladas en arena, coquillas a gravedad y moldeo a presión.
- 3.2. Tiene un alto poder de absorción de óxidos, fluidificado las aleaciones dándolas una mejor colabilidad.
- 3.3. La escoria terrosa que forma no moja el caldo pudiendo ser extraída exenta de metal.
- 3.4. Cuando se hagan cargas de retornos, recortes de chapa, etc..., recomendamos utilizar el mayor porcentaje.

4. FORMA DE EMPLEO

- 4.1. A título de orientación recomendamos utilizar el 0,3% o 0,5% en peso.
- 4.2. El mayor rendimiento se encuentra añadiendo el producto en dos veces. La mitad cuando se empieza a fundir y el resto una vez fundido.
- 4.3. Elevar hasta la temperatura precisa para el tratamiento siguiente si lo hubiera, o al de colada.
- 4.4. Parar el horno y quitar completamente la escoria mediante una espumadera apropiada y debidamente pintada con FIBERT-A.