

	<p>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p>ALUMAG 60 T-2</p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) andres@iquimetal.e.telefonica.net</p>	<p>FICHA TÉCNICA</p>	<p>rev. 0</p>

1. APLICACIONES

Fundente y depurante eliminador del magnesio en aleaciones, base aluminio, fundidas.

2. CARACTERISTICAS

- 2.1. Polvo.
- 2.2. Blanco.
- 2.3. Carácter: Oxidante.
- 2.4. Temperatura máxima de acción: 770°C.
- 2.5. Intervalo de actividad: 700 – 800°C.
- 2.6. Estabilidad de almacenamiento: Indefinida.

3. PROPIEDADES

- 3.1. Por su carácter oxidante transforma el magnesio en óxido de magnesio.
- 3.2. El MgO por ser más ligero, flotará en la superficie del caldo, siendo eliminado con la escoria.
- 3.3. El producto se descompone al calentarlo a 750-800°C. Reaccionando preferentemente con el magnesio, eliminándolo.

4. FORMA DE EMPLEO

- 4.1. Recomendamos el 1% en peso de ALUMAG 60 T-2 por 100 Kg. de metal fundido para cada 0,1 % de Magnesio a eliminar.
- 4.2. Dado que la reacción del ALUMAG - 60 T-2 se produce en el interior del metal fundido, se recomienda introducirlo totalmente. La mejor forma es mediante una lanza que se introduce en el caldo y lanzarlo a presión desde un autoclave.
- 4.3. El mejor rendimiento se consigue metiendo el ALUMAG - 60 T-2 en 2 veces.