

	<p>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p>DEPURAL-521</p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) andres@iquimetal.e.telefonica.net</p>	<p>FICHA TÉCNICA</p>	<p>rev. 0</p>

1. APLICACIONES

Fundente, desoxidante y desescoriente, para aleaciones ligeras y aluminio puro, que deben ser coladas a bajas temperaturas, menos las que contengan magnesio

2. CARACTERÍSTICAS

- 2.1. Polvo
- 2.2. Color violeta claro.
- 2.3. Granulometría: 40 Mesh.
- 2.4. Carácter oxidante ligero.
- 2.5. Temperatura de fusión 620°C.
- 2.6. Intervalo de máxima acción: 640-700°C.
- 2.7. Intervalo de actividad: 620-730°C.
- 2.8. Higroscópico.

3. PROPIEDADES

- 3.1. Su bajo intervalo de actividad lo hace muy recomendable en los hornos de mantenimiento.
- 3.2. EL carácter exotérmico hace que los óxidos se separen del metal quedando una escoria terrosa y libre de metal.
- 3.3. Aumenta la fluidez del caldo, consiguiendo llenar piezas delgadas a bajas temperaturas.

4. FORMA DE EMPLEO

- 4.1. A título de orientación recomendamos el 0,30 a 0,5% en peso.
- 4.2. Para obtener el máximo rendimiento aconsejamos añadir la cantidad de DEPURAL-521 en dos veces. La mitad cuando empieza a fundirse la aleación y la otra mitad una vez toda fundida, procurando cubrir toda su superficie.
- 4.3. Elevar la temperatura hasta la de colada.
- 4.4. En este momento se parará el horno y se pasará al proceso siguiente, o a la colada directamente.
- 4.5. En los hornos de mantenimiento, recomendamos añadir cantidades de 50 a 100 gr tantas veces como hagan falta. Antes de recoger las escoria remover bien.