

	<p>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p><b>DEPURAL-1433</b></p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12  28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32  (MADRID) andres@iquimetal.e.telefonica.net</p>	<p><b>FICHA TÉCNICA</b></p>	<p>rev. 0</p>

## 1. APLICACIONES

Fundente, desoxidante y desescoriante especial para hornos de reverbero para la fusión de las aleaciones base aluminio, menos las que contengan contenidos altos de magnesio

## 2. CARACTERISTICAS

- 2.1. Polvo.
- 2.2. Color azulado.
- 2.3. Granulometría 40 mesh.
- 2.4. Temperatura de fusión: 700°C
- 2.5. Intervalo máxima acción: 700-780°C
- 2.6. Intervalo de actividad 700-1000°C.
- 2.7. Por ser higroscópico, deben de permanecer bien cerrados los envases.

## 3. PROPIEDADES

- 3.1. Alta conductividad térmica.
- 3.2. Forman un flujo resistente a altas temperaturas.
- 3.3. Fuerte adherencia de los óxidos, formando una escoria que no moja el caldo.
- 3.4. Reduce al mínimo la oxidación de la aleación y la entrada de gas hidrógeno, a pesar de las altas temperaturas de fusión.

## 4. FORMA DE EMPLEO

- 4.1. Recomendamos cargar el horno, cuando esté el interior del mismo a rojo cereza, con lingotes y retornos.
- 4.2. A título de orientación recomendamos el 0,5 a 0,8% cubriendo toda la superficie del caldo
- 4.3. No es preciso desescoriar totalmente en cada carga en los hornos de doble bacino.
- 4.4. Siempre que se hagan adiciones de cargas es recomendable añadir el 0,2 a 0,4% en peso, si no se ha desescoriado totalmente.
- 4.5. Utilizar espumaderas y otros útiles de hierro siempre protegidos con FIBERIT -A