

	<p>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p>BENTOPLAX-N</p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) andres@iquimetal.e.telefonica.net</p>	<p>FICHA TÉCNICA</p>	<p>rev. 0</p>

1. APLICACIONES

Aglutinante especial para la preparación de arenas sintéticas de contacto, arenas únicas de circuito para moldeo y machos, dando primordialmente cohesión en verde.

2. CARACTERÍSTICAS

- 2.1. Polvo: granulometría 200 mesh.
- 2.2. Color: ladrillo.
- 2.3. Estabilidad de almacenamiento indefinida.
- 2.4. Exento de toxicidad.

3. PROPIEDADES

- 3.1. Da una fuerte cohesión en verde a las arenas de moldeo y de machos. Mantiene la humedad en las arenas.
- 3.2. Impide la formación de darts.
- 3.3. Elimina los arrastres de arena.
- 3.4. No aumenta el número de finos en las arenas.
- 3.5. Favorece el desarenado.
- 3.6. Da aspecto brillante y limpio a las piezas.

4. FORMA DE EMPLEO

- 4.1. **Arenas de contacto:** Mezclar el BENTOPLAX-N, durante un minuto con la arena en seco, a título orientativo recomendamos el 4,5 % de BENTOPLAX-N. Añadir el agua poco a poco 3 a 4 % y mezclar durante tres minutos.
- 4.2. **Arenas únicas de circuito:** Recomendamos el 0,5 a 1 % de BENTOPLAX-N, es aconsejable determinar en el tercer ciclo de la arena sus características mecánicas para ajustar experimentalmente el porcentaje de BENTOPLAX-N. Su adición procurará hacerse a la arena seca o con la menor humedad posible, incorporando en este momento el agua que se precise. Recomendamos trabajar con la humedad más baja que se pueda.
- 4.3. **Arenas para machos:** Aconsejamos usar el 5 a 6 % de BENTOPLAX-N, Añadir el agua poco a poco, 4 a 5 %. Siempre que el macho no se vaya a utilizar en el mismo día recomendamos añadir el porcentaje de agua mayor que admita. Es conveniente estufar dichos machos a 100°C durante una hora.