

	<p>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p><b>BRIQUETAS HEXAGONALES</b></p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) andres@iquimetal.e.telefonica.net</p>	<p><b>FICHA TÉCNICA</b></p>	<p>rev. 0</p>

## **1. APLICACIONES**

- 1.1. Adiciones controladas de Silicio a las cargas del cubilote.
- 1.2. Desulfuración parcial.
- 1.3. Fluidificante de escoria.

## **2. CARACTERISTICAS**

- 2.1. Briqueta hexagonal contiene 60% ± 2 netos de Carburo de Silicio.
- 2.2. La granulometría de los componentes de las BRIQUETAS-Si. (Carburo de silicio y aglutinantes) ha sido debidamente estudiada para obtener la mejor disolución del Silicio en el caldo.
- 2.3. El revestimiento de las BRIQUETAS-Si, permite gracias a su refractariedad, atravesar la columna de carga y llegar a la zona de fusión, sin oxidación ni absorción de elementos nocivos como el azufre, hidrógeno, etc.
- 2.4. La consistencia de las BRIQUETAS-Si., evita la pérdida por arrastre por el viento del soplante.
- 2.5. Cada BRIQUETA-Si., contiene 675 g netos aprox de Silicio metal, en forma de Carburo de Silicio.

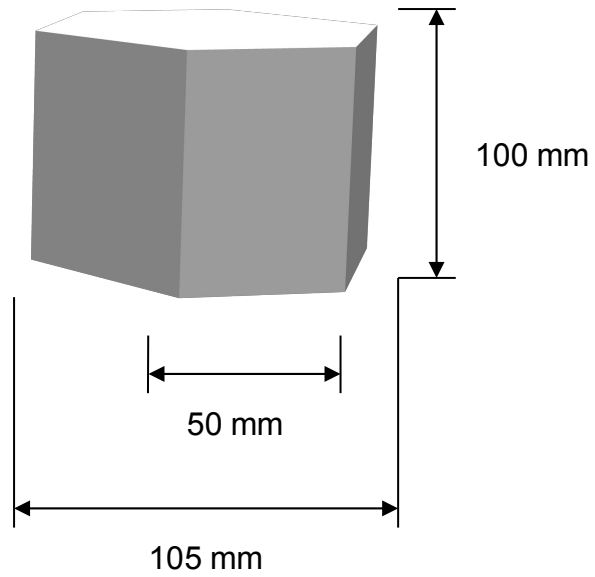
## **3. PROPIEDADES**

- 3.1. Permite al fundidor la dosificación correcta de Silicio en la carga disminuyendo además las pérdidas como vimos en: 2.1, 2.2. y 2.3.
- 3.2. Siempre que la conducción del cubilote sea correcta (regulación de aire y cok), las pérdidas de Silicio pueden ser menores al 10% respecto al total de la carga.
- 3.3. La fluidificación de la escoria favorece su extracción y también la absorción del sulfuro de manganeso.

## **4. FORMA DE EMPLEO**

- 4.1. Las BRQUETAS-SI se pueden incorporar al cubilote tanto en caliente como en frío.
- 4.2. El número de BRIQUETAS-Si, por carga, se hará teniendo en cuenta al contenido neto de de Si. metal por briqueta.

## 5. DIMENSIONES



## 6. COMPOSICIÓN

% Carburo de Silicio	$60 \pm 2$
% Silicio Metal	$42 \pm 1,5\%$
% Carbono Libre	$5,5 \pm 1,5\%$
% Azufre	0,35 max
% Humedad	8% max
Peso	$1700 \pm 75$ g