

	<p>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p><b>CIANATEX</b></p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) andres@iquimetal.e.telefonica.net</p>	<p><b>FICHA TÉCNICA</b></p>	<p>rev. 0</p>

## 1. APLICACIONES

Depuración de baños salinos de cementación acelerada o catalizada, eliminando los cianatos que retardan la penetración del carbono en los aceros.

## 2. CARACTERISTICAS

- 2.1. En los baños de cementación pura, es decir catalizada mediante sales alcalinotérreas para inhibir la formación de nitrógeno naciente, se produce, con el trabajo, cierta cantidad de cianato que contrarresta la acción de los catalizadores.
- 2.2. Cada baño de cementación activada o catalizada (Z-5, Z-600, Z-250), tiene señalada una tolerancia y un límite práctico de contenido de cianato, que no debe rebasarse para que el proceso de cementación se conduzca de manera normal.
- 2.3. En ocasiones, estos baños llegan a tener contenidos de cianato de 3 a 6 %. La causa de este alto contenido, no deseable, debe buscarse en la falta de efectividad de la cubierta de grafito y a veces en las impurezas que eventualmente se introducen en el baño con las piezas, por ejemplo, las que han sido refrigeradas en su mecanizado con disoluciones químicas (taladrinas verdes) que aportan al baño de cementación sustancias oxidantes, como los nitritos.
- 2.4. De todas formas, aun en los baños más celosamente vigilados, se alcanza con el tiempo una concentración excesiva de cianatos que retardan la cementación e inician el proceso nitrurante. Pero estos baños envejecidos se pueden regenerar usando el producto CIANATEX.

## 3. COMPOSICIÓN QUÍMICA

Este producto es una mezcla fuertemente reductora que transforma los cianatos en cianuros; es decir, produce la reacción inversa del oxígeno del aire y los oxidantes.

## 4. FORMA DE EMPLEO

- 4.1. Valorado por análisis según ficha técnica IG-3, punto 3.3, el tanto por ciento de cianato sódico contenido en el baño, se añade la mitad de este tanto por ciento de CIANATEX. De forma que si había en el crisol 150 Kg de sales, por ejemplo y contenían 6% de cianato sódico, habrá que añadir:

$$\frac{6}{2} \times \frac{150}{100} = 4,5 \text{ Kg de CIANATEX}$$