

	<p>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p>DEPURAL-41</p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) andres@iquimetal.e.telefonica.net</p>	<p>FICHA TÉCNICA</p>	<p>rev. 0</p>

1. APLICACIONES

Fundente desoxidante y desescoriante para aleaciones Al-Si-Cu, Al-Cu y Al puro.

2. CARACTERISTICAS

- 2.1. Polvo.
- 2.2. Color blanco azulado.
- 2.3. Carácter oxidante ligero.
- 2.4. Granulometría 40 mesh.
- 2.5. Temperatura de fusión: 670°C
- 2.6. Intervalo de actividad: 660-800°C

3. PROPIEDADES

Su alto contenido en NaF, permite una inoculación de sodio lenta, por efecto de cambio de ion, durante su tratamiento. Enérgico desoxidante por su carácter de reductor medio, reduce la oxidación al mínimo y transforma los óxidos en cloruros que por su densidad sobrenadan en la superficie.

Adherencia fuerte de los óxidos y cloruros formando una escoria limpia de metal.

Su marcado carácter de reductor medio, garantiza la ausencia de agresividad a los crisoles, tanto de grafito como a los de carburo de silicio; recomendamos este último tipo. Si se usasen en los hornos de mantenimiento crisoles de hierro deberán pintarse con SILBERIT-A.

Su bajo punto de fusión permite ser utilizado en aleaciones que han de ser coladas, tanto en moldes de inyección como en coquillas a gravedad y arena.

Recomendado para todo tipo de aleaciones, especialmente silicosas, excepto aquellas de alto contenido en magnesio.

Este bajo punto de fusión permite crear un flujo de cobertura que impide la entrada de gas hidrógeno que formara las picaduras "Pin Hole" a temperaturas que otros son inactivos.

4. FORMA DE EMPLEO

A título de orientación citamos las cantidades a emplear.

- 4.1. HORNOS DE FUSIÓN: 300 gr por cada 100 Kg de aleación. En dos veces la mitad cuando empiece a fundir y el resto una vez fundido.
- 4.2. HORNOS DE MANTENIMIENTO: 100 gr por cada 100 Kg de aleación tantas veces como sea preciso.