

	<p>Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p><b>STAR Z-99</b></p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12        28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32        (MADRID) andres@iquimetal.e.telefonica.net</p>	<p><b>FICHA TÉCNICA</b></p>	<p>rev. 0</p>

## 1. APLICACIONES

Recubrimiento refractario para machos y moldes que deban ser secados bien en estufa, flameados o al aire, con destino a la obtención de piezas de Aceros Especiales y de hierro con grandes espesores.

## 2. CARACTERÍSTICAS

- 2.1. Color: Beige claro.
- 2.2. Granulometría. 250 mesh.
- 2.3. Aditivos de fijación muy solubles en agua.
- 2.4. Estabilidad indefinida de almacenamiento en los envases cerrados en origen.

## 3. PROPIEDADES

- 3.1. Impide la calcinación y vitrificación de las arenas en las piezas, si la capa de STAR Z-99 es la adecuada.
- 3.2. Alto poder cubriente haciendo impenetrable al acero líquido en las arenas de machos y moldes.
- 3.3. La capa aplicar, aunque sea gruesa , no se agrieta sea cual fuere el procedimiento de secado.
- 3.4. Impide arrastres y "darts" en los moldes.
- 3.5. Los aditivos tixotrópicos incorporados en STAR Z-99 impiden la decantación en la pintura preparada para su uso.
- 3.6. La alta refractariedad permite obtener piezas de hierro y acero de grandes espesores con superficies completamente limpias.

## 4. FORMA DE EMPLEO

- 4.1. El agua se incorporará a STAR Z-99, poco a poco y agitando hasta obtener la concentración deseada.
- 4.2. El fundidor dosificará esta concentración de acuerdo con la granulometría de la arena y sistema de aplicación (brocha, pincel, pistola o por inmersión).
- 4.3. A título de orientación: Recomendamos 3/4 partes en peso de STAR Z-99 por 1/4 parte de agua, para su aplicación con pincel, es decir, 3 Kg. de pasta por 250 gr. de agua.
- 4.4. El tiempo mínimo necesario para el secado al aire de esta pintura debe ser de 12 horas.