

	Industrial Química Metalúrgica, S.L.	DEPURANTE Cu-23
Camino del Valle, 12 28500 Arganda del Rey (MADRID)	TLF: 91-871-21-12 FAX: 91-871-51-32 info@iquimetal.es	FICHA TÉCNICA <div style="text-align: right;">rev. 0</div>

1. APLICACIONES

Fundente, depurante y desoxidante especial para latones ricos en Zinc, metal DELTA, etc., fundidos en hornos de inducción o convencionales.

2. CARACTERISTICAS

- Polvo
- Color: amarillo claro
- Carácter: neutro.
- Granulometría: 40 mesh.
- Temperatura de fusión: 890 °C
- Intervalo máxima acción: 930 – 1.100 °C
- Intervalo de actividad: 890 – 1.400 °C

3. PROPIEDADES

- Produce una escoria muy fluida que absorbe fácilmente los óxidos presentes.
- El flujo de cobertura continuo que forma, evita la entrada de gas hidrógeno, por lo que desaparecen las picaduras “pin hole”.
- Impide la pérdida de zinc, y la producción de humos, tan molesta en el taller.
- Convierte el metal en “plástico” y dúctil.
- No ataca el revestimiento del horno, ni a los crisoles de grafito o carborundum.
- Actúa como nucleante, por lo que mejora considerablemente las propiedades mecánicas de la aleación.

	<p align="center">Industrial Química Metalúrgica, S.L.</p>	<p align="center">DEPURANTE Cu-23</p>
<p>Camino del Valle, 12 TLF: 91-871-21-12 28500 Arganda del Rey FAX: 91-871-51-32 (MADRID) info@iquimetal.es</p>	<p align="center">FICHA TÉCNICA</p>	<p align="right">rev. 0</p>

4. FORMA DE EMPLEO

- A título de orientación recomendamos utilizar el 0,2% a 0,5% en peso.
- Para obtener un mayor rendimiento es necesario hacer la adición del producto en dos veces. La mitad cuando se empieza a fundir el metal y el resto una vez fundido.
- Antes de colar se removerá el caldo enérgicamente con una barra adecuada y debidamente pintada con DESMOL-80, para evitar la contaminación del caldo.
- Realizada esta operación, se esperará dos o tres minutos para que todos los óxidos suban a la superficie.
- Finalmente se escoriará procurando que no quede nada de escoria en el crisol.